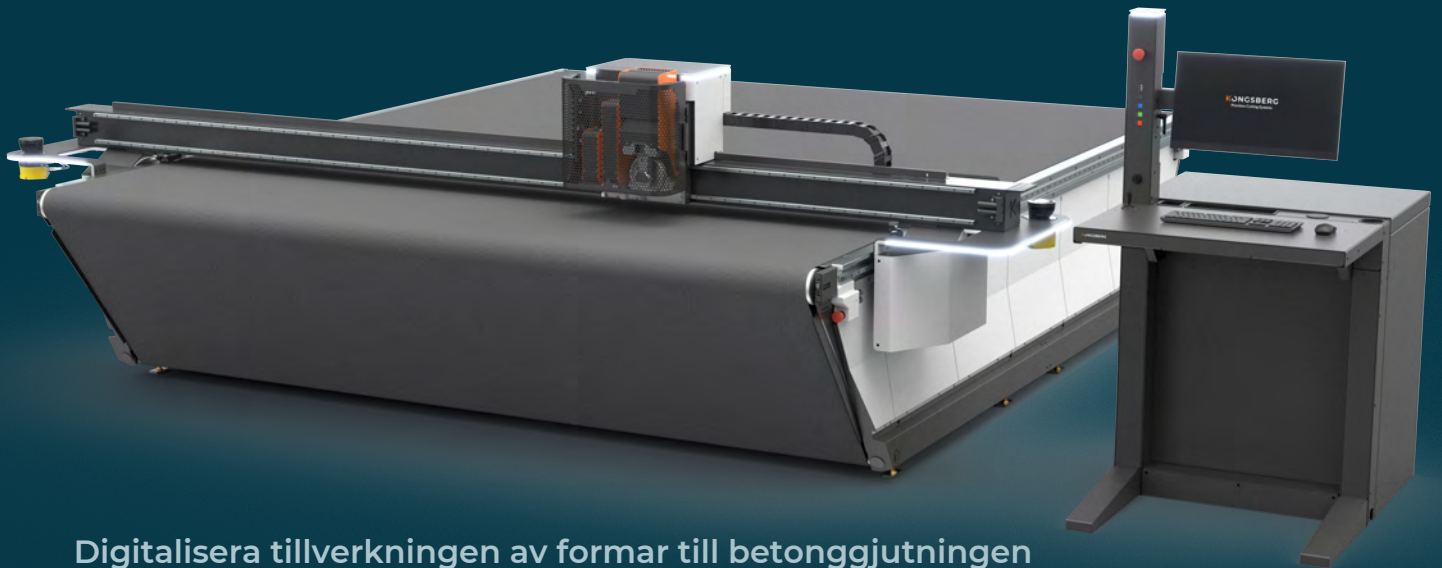


NEW WORKING WAY, Re-board materialet och Kongsberg skärbord tar er in i framtidens sätt att producera formar till er gjutning

- Effektiviserar formtillverkning minst 5 gånger!
- Minskar ert CO2 avtryck med 90%!
- Skapar en bättre arbetsmiljö!
- Öppnar upp nya möjligheter!



Digitalisera tillverkningen av formar till betonggjutningen

Resursbesparande och effektivt i det pappersbaserade materialet från Re-board

Till formar som idag skapas i materialen trä/plywood, frigolit eller liknande finns idag ett resurssparande alternativ eller komplement – Re-board.

Re-board 100% återvinningsbara pappersbaserade skivor har en hög styrka med ett ytskikt som ger betongytan en hög kvalitet.

Kombinerat med ett digitalt skärbord från Kongsberg PCS, skärs formar ut snabbt och effektivt till produktionen.

Skivorna kan i CAD mjukvaran skäras ut med vinklar mellan 0 och 60 grader i steg om 0,5 grader utan byte av verktyg genom det patenterade VariAngle verktyget. Detta ger nya kreativa möjligheter att skapa allt från enkla till väldigt avancerade formar i full frihet, på en bråkdel av den tid och resurser som tidigare använts. Runda, fyrkantiga, trappformade, vinklade, 3D – möjligheterna är oändliga.

Produktionsprocessen för skärning av skivorna är helt digital och med mycket hög precision, 1/100mm. Att skära ut mallar tar minuter, jämfört med traditionellt sätt som tar timmar eller dagar.

Använder man ESKO ArtiosCAD kan man skapa parametriska formar, som enkelt skalas till rätt storlek. Ett digitalt bibliotek byggs upp av olika digitala formar vilket effektiviserar processen mycket. Mjukvaran tar själv hänsyn till olika tjocklekar på skivorna som används.

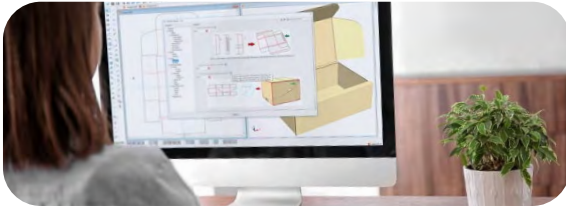
Re-board materialets styrka men samtidigt extremt lätta vikt gör det enkelt att placera det på gjutborden och låsa det med framtagna magneter alt att limmas på epoxy-bord.

Detta skapar en bra arbetsmiljö för både montering och demontering och kvaliteten på betongens ytskikt blir mycket hög. Materialet är sedan 100% återvinningsbart efter användning.

Helt transparent upplägg på konceptet utan förpliktelser, och vi och vårt nätverk tillsammans med er utvecklar konceptet. Investering av skärbord och mjukvara kan köpas, hyras eller annan finansieringsform.

NEW WORKING WAY

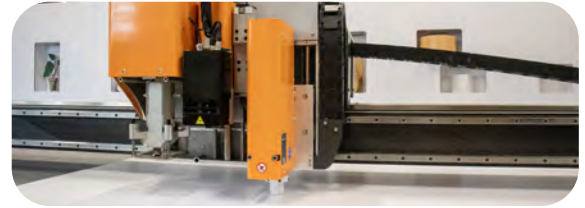
Bygger på fem enkla steg och ger en resursbesparing på minst fem gånger!



Steg 1 Konstruktion

Formen konstrueras och ritas upp i Impact, AutoCAD, Inventor, ArtiosCAD eller andra program och definierar injetyperna till VariAngle verktyget och oscillerande kniven, som är de två vanligaste verktygen som kommer användas.

Kontroll av konstruktionen sker genom att den digitalt viks ihop i 3D, som sista kontroll att allt är korrekt.



Steg 2 Skärning

Konstruktionen skickas till Kongsberg skärbordets PC för utskjutning, tillsammans med andra formar/delar för att nyttja materialet till fullo, därefter effektiv skärning av formarna.



Steg 3 Ihop montering

Formarna monteras effektivt ihop och levereras ut till produktionen.

Det starka men samtidigt lätta Re-board materialet gör det enkelt att hantera och minskar arbetsbelastningskador.



Steg 4 Gjutning

De lätta formarna gör det enkelt att montera på gjutborden men även vid demontering. Kvaliteten på betongytan mot formen blir väldigt hög och minskar eventuellt efterarbete. Formarna kan användas 1-3 gånger beroende på omständigheter.



Step 5 Återvinning

Efter att Re-board materialet är färdig använt, så kommer materialet att återvinnas och tack vare dess stora mängd av "ny fibrer" så kommer Re-board materialet att återvinnas upp till sju gånger.

Reduktionen av CO2 avtrycket är upp till 90% jämfört med trä/plywood.



Kombinationen av det lätthanterliga materialet och den höga precisionen i den digitala skärningen i alla vinklar mellan 0 till 60 grader, med Kongsbergs patenterade VariAngle verktyg, skapar detta helt nya konstruktiva möjligheter.

Re-board materialet – en svensk stark uppfinning som reducerar CO2 avtrycket i förhållande till trä/Plywood.

Re-boards utvecklar ständigt materialet för att vidareutveckla konceptet NewWorkingWay.

Re-board materialet är ett patenterat material där den snedställda kärnan ger dess unika styrka och tillsammans med papperslinern på skivans bägge sidor skapar de bästa möjligheter för kreativ 3D konstruktion. Re-board tillverkar sina skivor i tjocklekar från 5-30 mm men där standard tjockleken för "NewWorkingWay" konceptet är 10mm och 16mm.

Re-board materialet skapar med sin styrka och egenskaper tillsammans med Kongsbergs skärbord och dess möjligheter för skärning i alla dess vinklar, ett unikt koncept att tillverka formar för betonggjutning på ett resursbesparande och kreativt sätt som vi kallar "NewWorkingWay".



New Working Way konceptutveckling och försäljning, Sale Europe AB +46 766 362 501 tommy@saleeurope.se

Sale Europe AB

Sales & business development

Tillverkare och leverantör world wide, Re-Board Technology AB www.re-board.se +46 11 474 22 00



Mjukvara och Kongsberg skärbord i Norden, Artwork Systems Nordic a/s, +45 70702063 salg@artwork-systems.dk



Artwork Systems Nordic a/s